



eSUN ePA12-CF 1.75mm, Nature, 1kg/spool

[Read More](#)

SKU: 3DWWQK1YJ8TYY

Price: 1,500 DH

Stock: instock

Categories: [Special](#), [Filaments 3D](#), [Filament Nylon](#)

Tags: [filaments](#)

Product Description

Le ePA12-CF est un matériau basé sur le PA12 (nylon) développé par eSUN en collaboration avec LUVOCOM. Il intègre 15 % de fibres de carbone pour améliorer sa robustesse, sa rigidité et sa ténacité. Dans de nombreux cas, il peut même se substituer au métal. Comparé aux filaments de nylon classiques, le ePA12-CF présente une absorption d'eau moindre et les dimensions des pièces imprimées sont moins sensibles à l'humidité et à la température. Ce matériau est également autolubrifiant, résistant à l'usure et aux températures élevées. Ces caractéristiques le rendent idéal pour l'impression d'engrenages et de pièces exposées à des températures élevées, avec une utilisation en continu jusqu'à 120 °C et à court terme jusqu'à 160 °C. Avec une résistivité de surface inférieure à 102 Ω, il peut même servir de conducteur et d'antistatique. Caractéristiques Principales :

- Faible absorption d'humidité
- Grande robustesse et ténacité
- Résistance à la chaleur
- Rigidité élevée et résistance aux chocs
- Autolubrifiant
- Stabilité dimensionnelle élevée
- Surface mate
- Résistance à l'abrasion
- Antistatique

- Grande résistance chimique
- Bonne aptitude à l'impression

Applications :

- Génie mécanique
- Industrie chimique
- Électrique et électronique
- Robots
- Drones
- Industrie automobile
- Industrie textile
- Aérospatial

Impression : Le ePA12-CF doit être séché avant l'impression (environ 12 heures à 70 °C) pour des résultats optimaux. Sa forte rigidité le rend peu pliable, donc évitez autant que possible les contraintes excessives lors de l'alimentation du filament. Étant un matériau abrasif, il peut accélérer l'usure de la buse et des engrenages de l'extrudeuse. Il est donc recommandé d'utiliser des buses en acier trempé ou en rubis, et si possible, des engrenages d'extrudeuse en acier trempé.
