

NYLON  
CARBON FIBER

## eSUN Nylon Fibre de carbone ePA-CF

[Read More](#)

**SKU:** EsunPA-CF175N1-3DW879HJFC40Q

**Price:** 749.00 DH

**Stock:** outofstock

**Categories:** [3D Filaments](#), [Filament Nylon](#)

**Tags:** [3d](#), [fdm](#), [Filament](#), [pla](#), [silk](#)



### Product Description

### Informations & données techniques :

**Art. N°:** ESUN-ePA-CF175N1

**Fabricant N° :** ePA-CF175N1

**Marque:** eSUN

**Contenu :** 1.000 g

**Diamètre :** 1,75 mm

**Types de produits:** Filaments en Carbone, Filaments PA - Nylon

**Couleur du filament :** Noir

**Poids net :** 1000 g

**Temp. d'impression recommandée :** 260 - 300 °C

**Temp. du plateau recommandée :** 45 - 60 °C

eSUN ePA-CF est un filament robuste développé à base de copolymère de nylon 6/66 et enrichi de 20 % de fibre de carbone. Il a une résistance, une rigidité et une ténacité élevées et peut remplacer les matériaux métalliques dans de nombreux cas. Sa résistance à l'usure autolubrifiante rend le filament idéal pour imprimer des engrenages. De plus, sa ténacité élevée et sa résistance aux chocs permettent la production de pièces durables pouvant résister à des températures allant jusqu'à 120 °C. La température de déformation thermique d'eSUN ePA-CF est d'environ 155 °C. La surface des modèles imprimés est mate et fine. **Applications :**

- Génie mécanique
- Applications automobiles
- Électronique
- Aérospatial

---

**Remarque :** Ce matériau étant abrasif, nous vous recommandons d'utiliser une buse en acier trempé résistant à l'usure ou une buse rubis. Préférez également une extrudeuse à roues dentées en acier trempé. En raison de sa forte rigidité, ePA-CF n'est pas facile à plier. Une flexion excessive du filament doit donc être évitée autant que possible lors de l'insertion. L'ePA-CF doit être séché (70 °C 12h) avant l'impression pour obtenir le meilleur effet d'impression. Vous pouvez utiliser une boîte de séchage de filament appropriée pour cela.

---